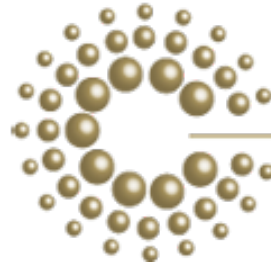




**Unione Giovani Dottori Commercialisti  
ed Esperti Contabili di Ravenna**



**ASLA**  
ASSOCIAZIONE STUDI LEGALI ASSOCIATI

Venerdì 25 febbraio 2022, ore 15:00

**LE CONCESSIONI DEMANIALI ALLA PROVA DELLE RECENTI SENTENZE DEL  
CONSIGLIO DI STATO. QUALE FUTURO?**

*Introduce e modera*

**Dott. Francesco Stringa**

*Dottore Commercialista e Revisore legale, Presidente UGDCEC  
Ravenna*

*Saluti*

**Avv. Giovanni Lega**

*Presidente ASLA – associazione studi legali associati*

**Dott.ssa Eleonora Bodecchi**

*Delegata di Giunta nazionale Unione Giovani Dottori Commercialisti*

*Interventi*

**Giacomo Costantini**

*Assessore al turismo e smart city del Comune di Ravenna*

**Avv. Federico Tassinari**

*Avvocato, Associate presso Zunarelli – Studio Legale Associato*

**Maurizio Rustignoli**

*Presidente regionale Fiba-Confesercenti*

**Simone Battistoni**

*Presidente regionale SIB FIPE Confcommercio*

**Andrea Corsini**

*Assessore a mobilità e trasporti, infrastrutture, turismo, commercio della  
Regione Emilia Romagna*

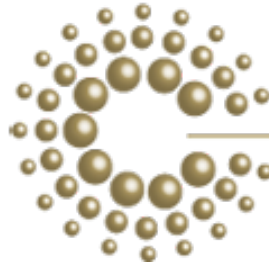
**Prof. Avv. Stefano Zunarelli**

*Professore ordinario di Diritto della navigazione nella Facoltà di  
Giurisprudenza dell'Università degli Studi di Bologna.*

**EVENTO ACCREDITATO DA PARTE DELL'ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI  
CON TRE CREDITI FORMATIVI E DELL'ORDINE AVVOCATI CON DUE CREDITI  
FORMATIVI**



**Unione Giovani Dottori Commercialisti  
ed Esperti Contabili di Ravenna**



**ASLA**  
ASSOCIAZIONE STUDI LEGALI ASSOCIATI

Il convegno è gratuito.

L'evento è in presenza e si terrà presso il Mercato Coperto di Ravenna (P.za Andrea Costa, 48121 Ravenna RA).

Per accedere alla sala è necessario il GREEN PASS RAFFORZATO.

Data l'attuale situazione epidemiologica l'evento sarà fruibile anche in formato webinar online. Ai fini dell'accreditamento presso il Consiglio dell'Ordine degli Avvocati è tuttavia richiesta la partecipazione in presenza.

All'esito dell'evento, per chi vorrà, si terrà un piccolo aperitivo gentilmente offerto da ASLA – associazione studi legali associati.

La conferma della prenotazione dovrà essere effettuata entro il 24/02/2022 tramite e-mail a [ravenna@ungdc.it](mailto:ravenna@ungdc.it), indicando il proprio nominativo, il proprio codice fiscale, il numero di iscrizione e l'ordine di appartenenza, e se si intende partecipare in presenza o da remoto.

**Con il patrocinio di**



**Camera di Commercio  
Ravenna**