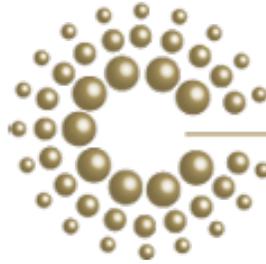




**Unione Giovani Dottori Commercialisti
ed Esperti Contabili di Ravenna**



ASLA
ASSOCIAZIONE STUDI LEGALI ASSOCIATI

Venerdì 25 febbraio 2022, ore 15:00

**LE CONCESSIONI DEMANIALI ALLA PROVA DELLE RECENTI SENTENZE DEL
CONSIGLIO DI STATO. QUALE FUTURO?**

Introduce e modera

Dott. Francesco Stringa

*Dottore Commercialista e Revisore legale, Presidente UGDCEC
Ravenna*

Saluti

Avv. Giovanni Lega

Presidente ASLA – associazione studi legali associati

Dott.ssa Eleonora Bodecchi

Delegata di Giunta nazionale Unione Giovani Dottori Commercialisti

Interventi

Giacomo Costantini

Assessore al turismo e smart city del Comune di Ravenna

Avv. Federico Tassinari

Avvocato, Associate presso Zunarelli – Studio Legale Associato

Maurizio Rustignoli

Presidente regionale Fiba-Confesercenti

Simone Battistoni

Presidente regionale SIB FIPE Confcommercio

Andrea Corsini

*Assessore a mobilità e trasporti, infrastrutture, turismo, commercio della
Regione Emilia Romagna*

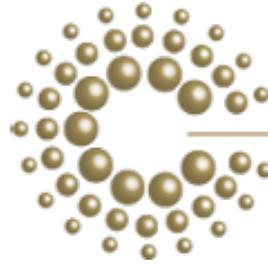
Prof. Avv. Stefano Zunarelli

*Professore ordinario di Diritto della navigazione nella Facoltà di
Giurisprudenza dell'Università degli Studi di Bologna.*

**EVENTO ACCREDITATO DA PARTE DELL'ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI
CON TRE CREDITI FORMATIVI E DELL'ORDINE AVVOCATI CON DUE CREDITI
FORMATIVI**



**Unione Giovani Dottori Commercialisti
ed Esperti Contabili di Ravenna**



ASLA
ASSOCIAZIONE STUDI LEGALI ASSOCIATI

Il convegno è gratuito.

L'evento è in presenza e si terrà presso il Mercato Coperto di Ravenna (P.za Andrea Costa, 48121 Ravenna RA).

Per accedere alla sala è necessario il GREEN PASS RAFFORZATO.

Data l'attuale situazione epidemiologica l'evento sarà fruibile anche in formato webinar online. Ai fini dell'accreditamento presso il Consiglio dell'Ordine degli Avvocati è tuttavia richiesta la partecipazione in presenza.

All'esito dell'evento, per chi vorrà, si terrà un piccolo aperitivo gentilmente offerto da ASLA – associazione studi legali associati.

La conferma della prenotazione dovrà essere effettuata entro il 24/02/2022 tramite e-mail a ravenna@ungdc.it, indicando il proprio nominativo, il proprio codice fiscale, il numero di iscrizione e l'ordine di appartenenza, e se si intende partecipare in presenza o da remoto.

Con il patrocinio di



**Camera di Commercio
Ravenna**